

This structural drawing illustrates a building frame with columns labeled A through J and floor levels 1 through 11. The columns are spaced at 1840 units. The floor levels are spaced at 2880 units. The drawing includes dimensions for column heights, floor slab thicknesses, and beam depths. Key dimensions include 1840 for column spacing, 2880 for floor slab thickness, and 2550 for beam depth. The drawing also shows the location of columns and beams relative to the floor levels. Labels A, B, C, D, E, F, G, H, I, and J are used to identify the columns, while 1 through 11 identify the floor levels. The drawing is a technical representation of a building's structural system, showing the arrangement of columns, beams, and floor slabs. The drawing is a technical representation of a building's structural system, showing the arrangement of columns, beams, and floor slabs. The drawing is a technical representation of a building's structural system, showing the arrangement of columns, beams, and floor slabs.

Technical drawing of a bridge structure, showing a side elevation and a plan view. The drawing includes dimensions for the bridge deck, truss members, and the main span. The bridge is labeled "DETAIL 1" and "DETAIL 2".

Side Elevation Dimensions:

- Main span: 14400
- Side spans: 2880 (each)
- Truss members: 142C16, 142C18, 142C16, 142C18, 142C16, 142C18
- Deck width: 14400
- Deck height: 2880
- Deck thickness: 142C16
- Deck reinforcement: CHS101.6*5

Plan View Dimensions:

- Main span: 14400
- Side spans: 2880 (each)
- Truss members: 142C16, 142C18, 142C16, 142C18, 142C16, 142C18
- Deck width: 14400
- Deck height: 2880
- Deck thickness: 142C16
- Deck reinforcement: CHS101.6*5

[illegible]

Materiál C profilov : S 450 GD + Z 275
Materiál Trubiek CHS 101,6 x 5 : S235
Materiál styčnickových plechov : S235
Spojovací materiál : Skrutky pevnosti

Pre výrobu oceovej konštrukcie roštu je potrebné vypracovať výrobnú dokumentáciu. Zhotoviteľ dokumentácie je povinný vykonať obhliadku miesta stavby. Pokiaľ by sa na mieste tvaru zistili výrazné anomálie oproti projektu, bude potrebné oboznámiť s touto skutočnosťou projektanta. Výraznou anomáliou sa rozumie geometrické nesúlady oproti projektovanému stavu, rozdiely vo veľkosti prierezov, alebo zistené inerfície vznikajúce dlhodobou prevádzkou, skrytými výrobnými vadami , resp. montážnymi nepresnosťami.

Zariadenie konštrukcie :

Konštrukcia je v zmysle STN EN 1990-2 zatriedená triedy zhotovenia EXC2

Pred privarovaním trúbek CHS 101,6 x 5 x 5 horným pašnikom vložkov konštrukcia musí byť: styčné zvarové plochy očistené opieskovaním alebo ručne okartáčovaním. Po vykonaní zvarov musia byť všetky zvarové miesta vizuálne skontrolované.

V zmysle citovanej normy je potrebné aj dodržanie výrobných a montážnych tolerancií.

Povrchová úprava :
Nakoľko Co profily sú povrchovo upravené z výroby (pozinkované), bude potrebné riešiť nátery len na trúbkách a tak tiež bude potrebné vykonať nátery stýčkových plechov.

- Otryskanie povrchu na stupeň Sa 2,5
- 1 x základný epoxidový alebo polyuretánový náter 140 mm
- 1 x vrchný epoxidový alebo polyuretánový náter 60 mm

Teila Strukturen